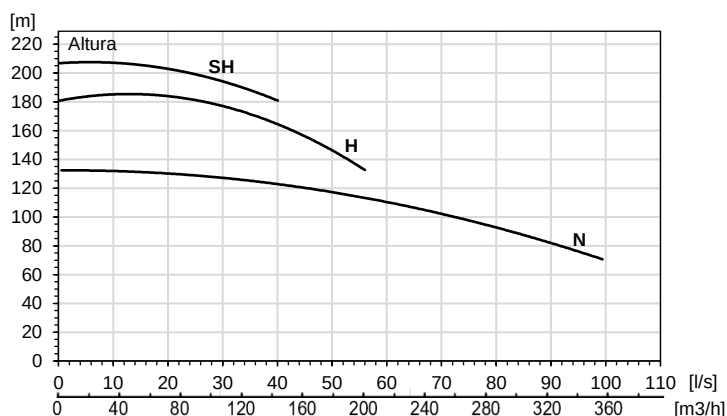


DESCRIPCIÓN

60 Hz



*Imagen referencial



60 Hz

H

SH

N

Potencia , kW

112

112

112

Voltaje, V

460

460

460

Corriente Nominal, A

181

181

181

Peso, kg

1080

1080

1080

Max. altura, mm

1681

1681

1681

Max. ancho, mm

619

619

619

Descarga, pulg.

6"

6"

8"

Abertura de colador Ø, mm

12

12

12

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

Modelos

N: Normal presión.

H: Alta presión.

SH: Presión súper alta.

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico de jaula de ardilla, 2 polos.

Velocidad: 3550 RPM

Clase de aislamiento: H

Arranque: Estrella - Triangulo, Soft Starter

Máx. número de arranques por hora: 12

Protección del motor

Termistores en el devanado del motor

Protección: IP 68

Cable

2 cables 4G35 +2x1.5mm², 20m (*).

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protecciones adecuadas.

Sello mecánico

Sello mecánico doble en cámara de aceite.

Material sello rotativo: carburo de silicio.

Material sello estacionario: carburo de silicio.

Elastómeros: Vitón.

Rodamientos

Inferior: Rodamientos de contacto angular

Superior: Rodamiento de rodillo cilíndricos

Conexión de descarga

6" H -6" SH 8" N. (*)

Limitaciones

Máxima sumersión: 50m.

Máxima temperatura del líquido: 40 ° C (104 ° F)

Rango de pH del líquido: 6-11

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido .

Cilindro: Acero al carbono.

Colador: Acero al carbono.

Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.

Difusores: Hierro fundido + PU /Acero alto cromo.

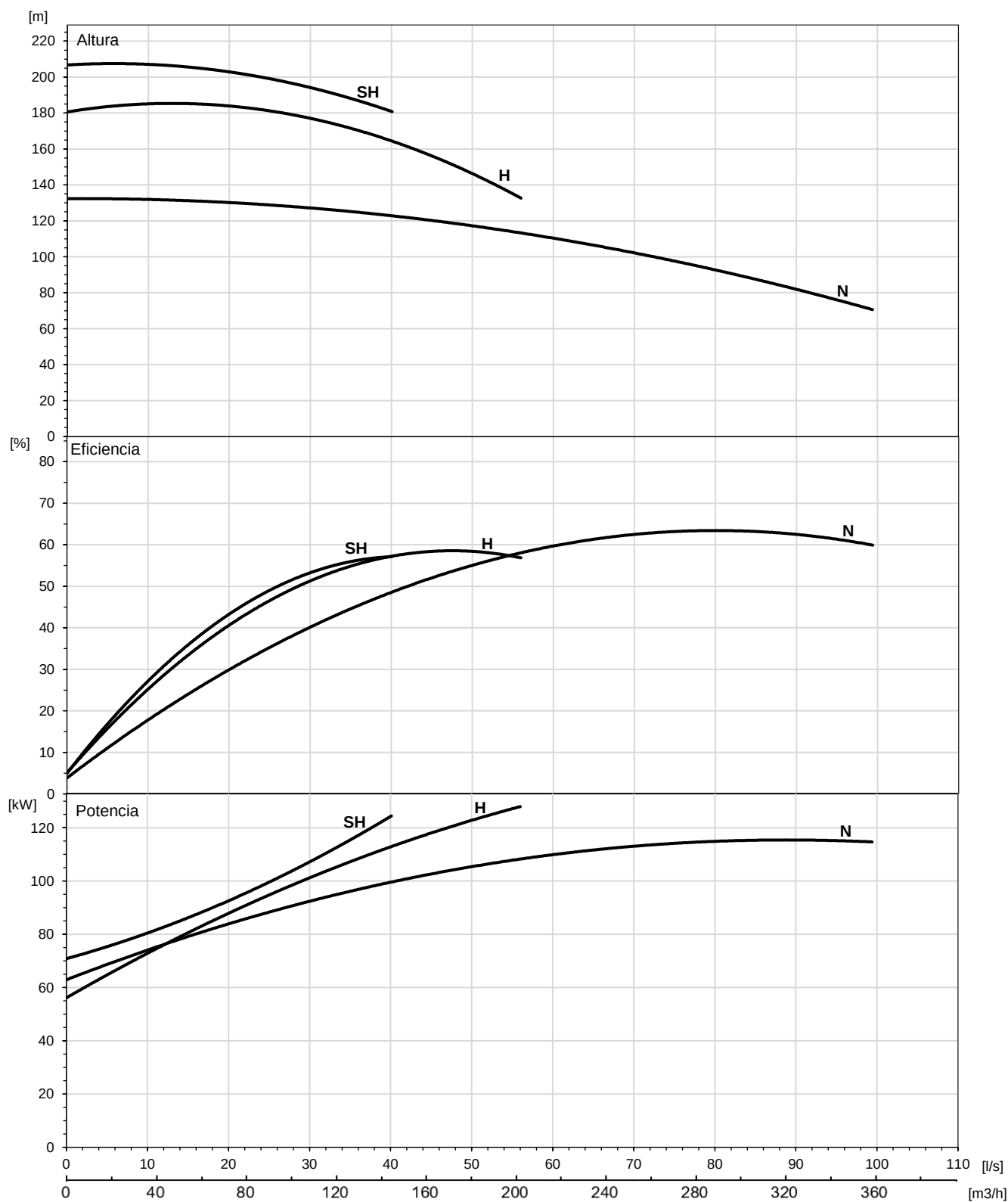
Eje: Acero inoxidable AISI 431.

Pernos / Tuercas: Acero inoxidable.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

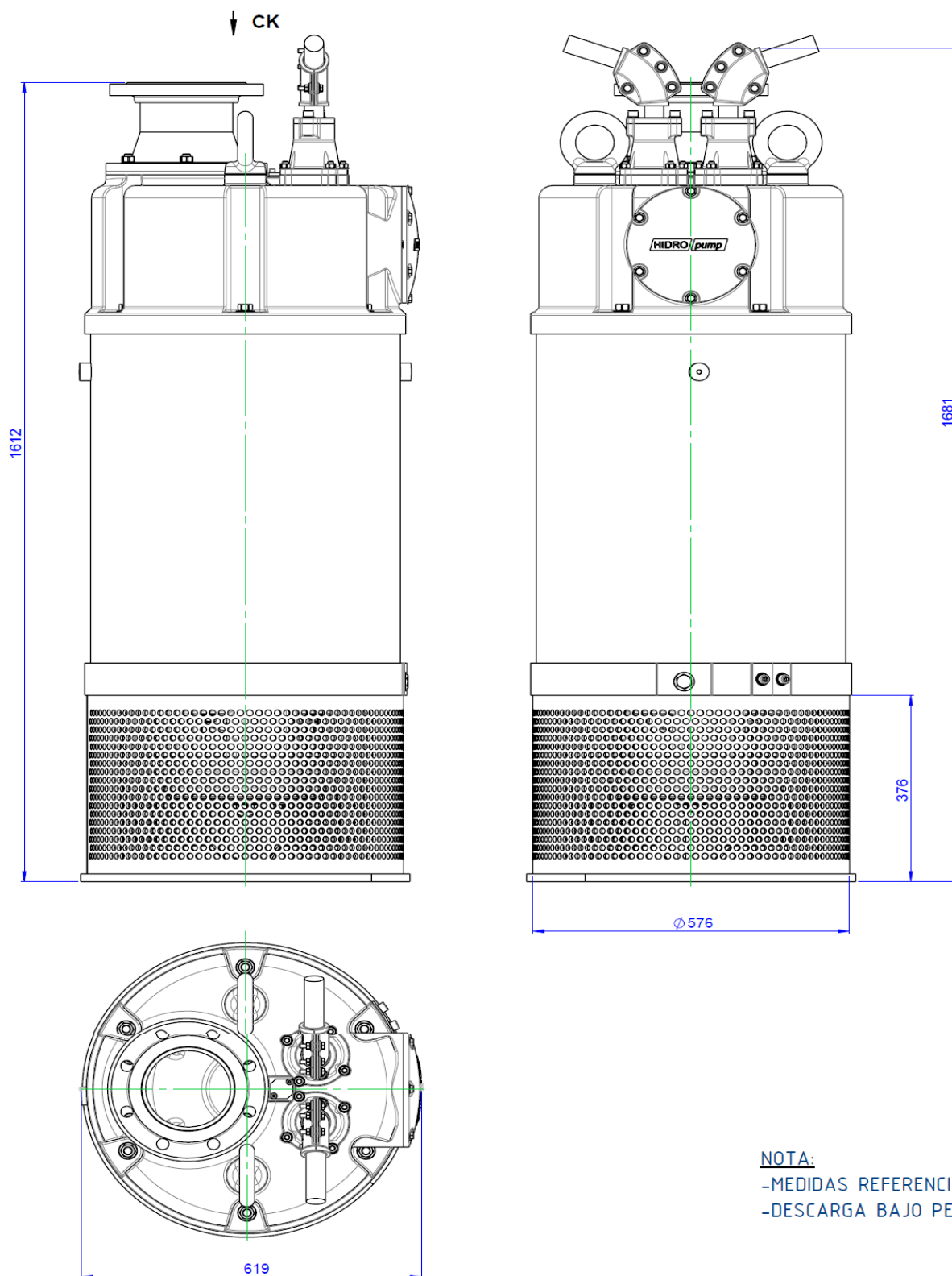
Curvas Características

60 Hz



Curva: ISO 9906

H / N



VISTA CK

NOTA:

- MEDIDAS REFERENCIALES.
- DESCARGA BAJO PEDIDO.